

Bombas de vacío con membranas para impulsión por correa trapezoidal (MPKA)

1. para diferentes vehículos, 2. para la aplicación universal

Vehículo: Citroen / Ford Peugot / Suzuki Talbot	Producto: bomba de vacío Ref. Pierburg	Ref. de sustitución	Ref. de recambio original
	7.15680.00.0 7.20586.01.0	7.21107.50.0	45 65.13 / 9350 020380 / 93 50261980
Tipo	7.21107.00.0		
Varios	7.15535.00.0	7.21107.51.0	45 65.12 / 93 50073380 / 93 50262080
Véase CD TECDOC	7.20107.01.0 7.20586.02.0 7.20491.02.0 7.21114.00.0 7.21431.01.0	7.21114.50.0 7.21431.51.0	1 583 157 / 11029/86 CA0 / 93 502621 93 50262180 / 78 GB 2A451 CA EJP 8002 / 45 65.17 / 96 00650980

Estas bombas de vacío con membrana están aplicadas en serie con grandes volúmenes en los diferentes vehículos. A parte de esto, representa una **bomba de vacío de uso universal** y no depende de ningún circuito de aceite, a causa de su alimentación de aceite propia.

Magnitudes nominales

Las siguientes magnitudes nominales se refieren a todas las bombas de vacío aquí mencionadas

- **Presión final Pe:** máx. -772 mbar a 1000 min⁻¹ en el eje impulsado.
- **Revoluciones de impulsión y/o número de carreras:** máx 5000 min⁻¹
- **Consumo energético contra presión final:**

Aprox. 80 W con 3500 min⁻¹ en la polea de la correa trapezoidal

- **Peso:** aprox. 1200 g

Características distintivas, véase tabla:

- Disposición de los racores (ángulo α), véase también fig. 2.
- Con o sin polea de correa trapezoidal.

Bomba de va Referencia	$\alpha = \chi$ (Fig. 2)	Polea de correa trapezoidal
7.21107.50.0	45°	sin
7.21107.51.0	180°	sin
7.21114.50.0	0°	sin
7.21431.51.0	90°	acon (presionada)



Fig. 1 Bomba de vacío sin polea para correa trapezoidal

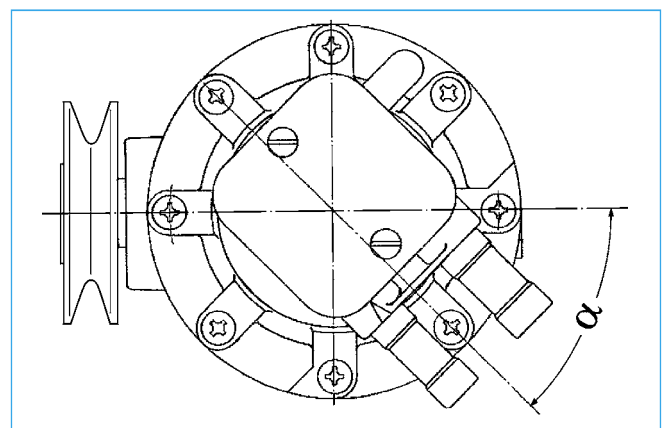


Fig. 2 Bomba de vacío con correa trapezoidal
 α = ángulo para los racores hacia el eje longitudinal

Se reserva el derecho a realizar modificaciones y a que existan diferencias en las ilustraciones. Asignación y sustitución, véase → los catálogos válidos, el CD TecDoc o los datos TecDoc en que se basan los sistemas.
* Los números de referencia indicados sirven sólo para comparar y no deben usarse en las facturas para el usuario final.

Avisos generales

- Las bombas de vacío impulsadas por correas trapezoidales son aptas para diferentes casos de aplicación , siempre teniendo en cuenta su montaje de acuerdo con las indicaciones, véase más abajo.
- Poseen un circuito propio de aceite y llevan 40 cm3 de HD-SAE 15 W-40. Debe controlarse el nivel del aceite cada 30.000 KM de la siguiente manera:
Desenroscar cuidadosamente el tornillo de llenado (1), fig. 3 y comprobar si sale aceite del orificio, siempre que la bomba esté correctamente montada; en caso dado rellenar. Volver a apretar el tornillo de llenado con 25 Nm.

Importante:

- No utilizar aceites sintéticos.
- Vigile la limpieza

Comprobación y valores de prueba

Tal y como queda descrito en nuestros „Consejos e informaciones para bombas de vacío“.

Importante: Los valores de prueba solamente deben aplicarse al utilizar un téster para bombas de vacío.

Aparato de prueba:

Téster para aparatos de prueba: referencia : **4.037370.06.0**

Para el montaje deben tenerse en cuenta los siguientes avisos de montaje y sus respectivas propuestas

Sustitución en el vehículo de serie

Montaje y tensión de la correa trapezoidal según indicaciones de fabricante del vehículo

Para todas las demás aplicaciones, fig. 3 y 4

1. Fijación mediante brazos giratorios dobles y dispositivo para la tensión de correas trapezoidales (pestillo de tensión).
En lugar del pestillo de tensión también puede montarse una unión fija realizándose la tensión de la correa trapezoidal a través de una polea separada para correas trapezoidales .
De esta manera se ajusta la tensión de la correa añadiendo o eliminando discos distanciadores entre la polea.
La situación de montaje indicada en las figuras 3 y 4 debe cumplirse a fin de garantizar una lubricación perfecta de las piezas impulsadas.
Al fijarse el brazo giratorio debe cumplirse exactamente la medida de la base del dispositivo tensor.
2. Impulsión por correa trapezoidal a través de una polea acoplada mediante tornillo.
En este caso debe garantizarse la distancia de 48 mm entre la polea y el dispositivo tensor.

3. La correcta tensión de la correa depende de varios parámetros, por ejemplo de la situación de montaje y de la impulsión en el motor y de la propia bomba de vacío .
Principalmente se acepta para la carga de los rodamientos de la bomba de vacío una tensión de la correa por cada ramal (fuerza de ramal) de máx. 70 N en estado estático.
4. Puede escogerse deliberadamente el sentido de giro; no obstante, tras el rodaje, éste no debe ser invertido de nuevo.

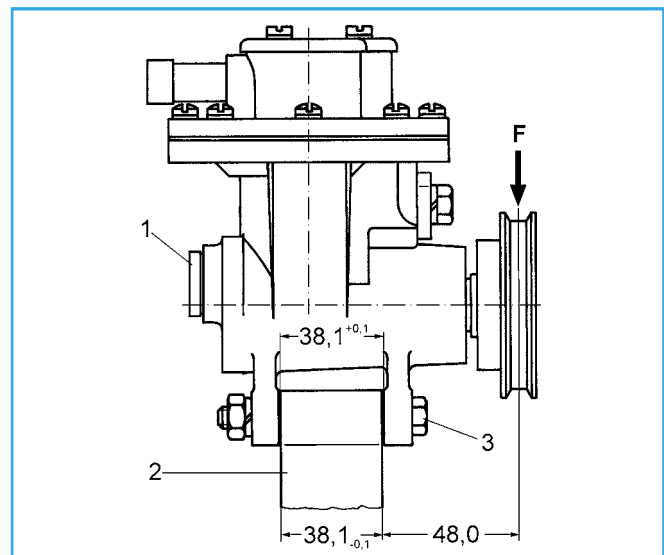


Fig. 3

Acerca de fig. 3 y 4 Medidas en mm

- | | |
|----------------------------------|-----------------------|
| 1 Tornillos de llenado de aceite | 4 Pestillo de tensión |
| 2 Dispositivo de tensión | 5 Correa trapezoidal |
| 3 Tornillo M8 | 6 4 x M6 |

F = Fuerza normal en sentido axial máx. 140 N
60° = zona admitida de montaje

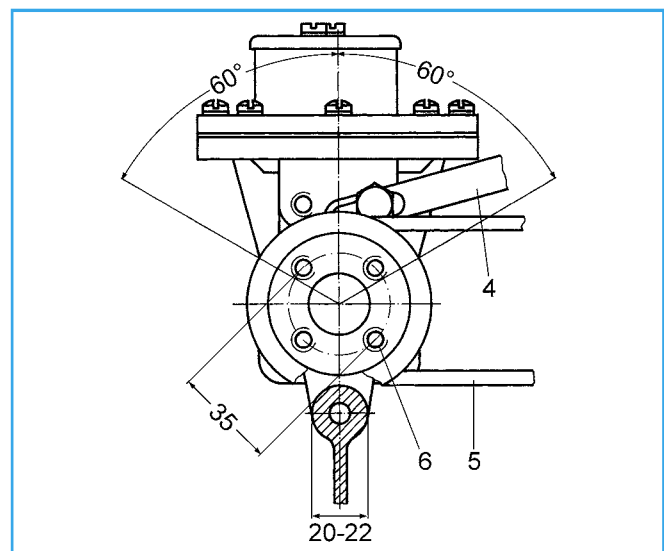


Fig. 4