

Pompes à vide avec membrane avec entraînement par courroie trapézoïdale (MPKA)

1. pour divers véhicules, 2. à usage universel

Véhicule: Citroen / Ford Peugot / Suzuki Talbot	Produit : pompe à vide Ref. Pierburg	Ref. remplacement	Ref. constructeur *)
	7.15680.00.0	7.21107.50.0	45 65.13 / 9350 020380 / 93 50261980
Type	7.20586.01.0	—	—
Divers	7.21107.00.0	7.21107.51.0	45 65.12 / 93 50073380 / 93 50262080
Voir TECDOC-CD	7.15535.00.0	—	—
	7.20107.01.0	7.21114.50.0	1 583 157 / 11029/86 CA0 / 93 502621
	7.20586.02.0	—	—
	7.20491.02.0	7.21114.50.0	93 50262180 / 78 GB 2A451 CA
	7.21114.00.0	—	—
	7.21431.01.0	7.21431.51.0	EJP 8002 / 45 65.17 / 96 00650980

Ces pompes à vide avec membrane sont utilisées en grand nombre en série sur divers véhicules.

Elle constitue en outre une **pompe à vide à usage universel** et n'est, en raison de son propre circuit d'huile, liée à aucune alimentation en huile par le moteur.

Caractéristiques

Les caractéristiques suivantes concernent toutes les pompes à vide présentées ici.

- **Pression finale P_e** : max. -772 mbar pour 1000 min⁻¹ de l'arbre moteur.
- **Couple d'entraînement et cycles-minute** : Max. 5000 min⁻¹
- **Puissance à l'arbre contre pression finale** : environ 80 W pour 3500 min⁻¹ de la poulie à courroie trapézoïdale
- **Poids** : environ 1200 g

Caractéristiques de différenciation, voir tableau :

- Positions des raccords de tuyaux (angle α), voir également fig. 2.
- Avec ou sans poulie à courroie trapézoïdale.

Pompe à vide Ref. commande	$\alpha = \angle$ (Fig. 2)	Poulie à courroie trapézoïdale
7.21107.50.0	45°	sans
7.21107.51.0	180°	sans
7.21114.50.0	0°	sans
7.21431.51.0	90°	avec (fixée par pression)



Fig. 1 Pompe à vide sans poulie à courroie trapézoïdale

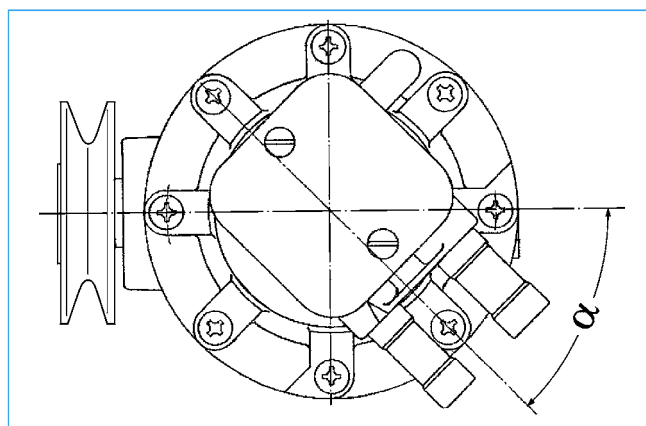


Fig. 2 Pompe à vide avec poulie à courroie trapézoïdale
 α = angle entre les raccords de tuyaux et l'axe longitudinal.

Sous réserve de modifications et de variations dans les illustrations.

Pour l'affectation et le remplacement, voir → les catalogues correspondants, le CD TecDoc et les systèmes basés sur les données TecDoc.

* Les numéros de référence indiqués ne servent qu'à des fins de comparaison et ne doivent pas être utilisés pour les factures remises aux clients.

Consignes générales

- Les pompes à vide à entraînement par courroie trapézoïdale conviennent bien à différentes utilisations si l'on tient bien compte du montage correct, voir plus bas.
- Elles possèdent leur propre circuit d'huile et sont remplies avec 40 cm³ d'huile du type HD-SAE 15 W-40. Vérifier le niveau d'huile tous les 30000 km comme suit :

Retirer la vis de remplissage (1), fig. 3, avec précaution et vérifier si de l'huile s'échappe dans la position nominale de la pompe. Remplir à nouveau si nécessaire. Resserrer la vis de remplissage avec 25 Nm.

- Important :**
- Ne pas utiliser d'huile de synthèse.
 - Veiller à la propreté.

Contrôle et valeurs de contrôle

Comme décrits dans « Service, conseils et informations sur les pompes à vide ».

Important : Les valeurs de contrôle ne sont à utiliser que lors de l'usage du testeur de pompes à vide.

Appareil de contrôle

Testeur de pompes à vide : N° de commande : 4.07370.06.0

Il faut, lors du montage, observer les instructions et propositions de montage suivantes

Remplacement dans un véhicule de série

Montage et tension de la courroie trapézoïdale selon les données du constructeur.

Pour les autres cas d'application, voir fig. 3 et 4.

1. Fixation avec bras articulés doubles et un dispositif de tension de courroie trapézoïdale (bride de tension).

A la place de la bride de tension, on peut aussi réaliser un lien serré en effectuant la tension de la courroie par une poulie de courroie trapézoïdale divisée.

Cela consiste à régler la tension de la courroie en introduisant ou en retirant des rondelles de distance entre les parties de la poulie de la courroie.

La position de montage mentionnée aux fig. 3 et 4 doit être respectée pour garantir le graissage impeccable des pièces d'entraînement.

Lors de la fixation des bras articulés, il faut respecter exactement la mesure du socle du support de tension.

2. Entraînement par courroie trapézoïdale avec une poulie de courroie trapézoïdale vissée.

Il ne faut pas dépasser une distance maximale de 48 mm entre la poulie de courroie trapézoïdale et

le support de tension.

3. La bonne tension de courroie trapézoïdale dépend de différents paramètres, comme par exemple la situation de montage et d'entraînement de la pompe à vide au moteur et de la pompe à vide elle-même.

En principe, une tension de la courroie de 70 N au maximum et au repos est valable pour la charge sur le palier de la pompe à vide.

4. On peut choisir le sens de rotation comme on le désire, mais il ne faut plus le changer après la phase de rodage.

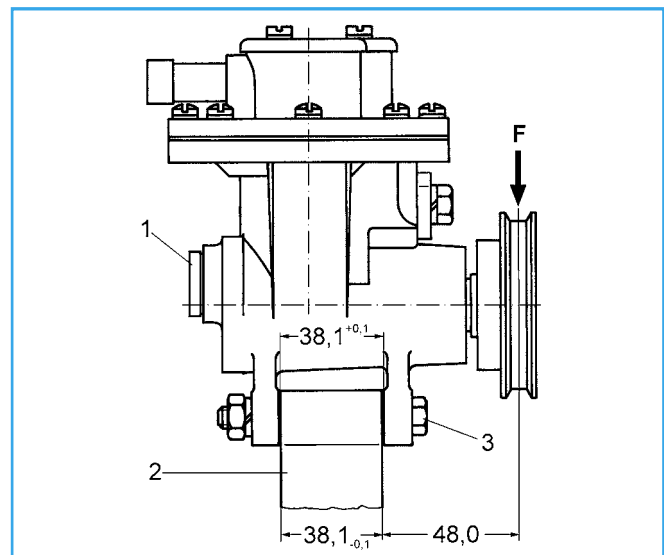


Fig. 3

Concernant les fig. 3 et 4 dimensions exprimées en mm

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| 1 vis de remplissage d'huile | 4 bride de tension |
| 2 support de tension | 5 courroie trapézoïdale |
| 3 vis M8 | 6 4 x M6 |

F = force normale dans la direction de l'axe max. 140 N
60° = domaine de la position de montage autorisée

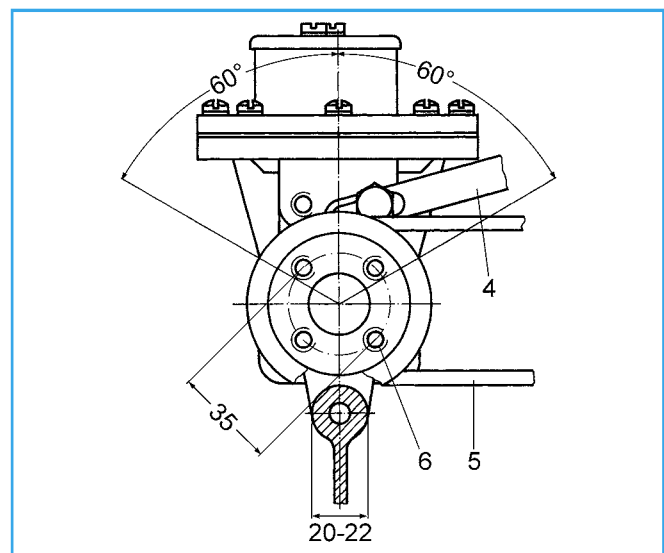


Fig. 4